



ВАТИ•ПРОМ

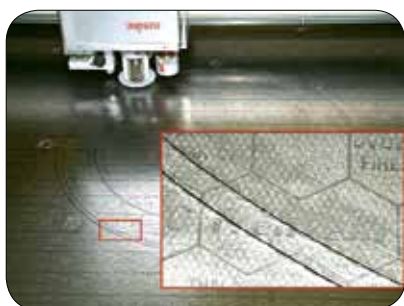
Завод уплотнительных материалов

Технология совершенства



Благодаря высоким эксплуатационным характеристикам безасбестовых материалов и надежности изделий из них обеспечивается полная герметичность неподвижных разъемных соединений аппаратов, трубопроводов, арматуры и т. д., что обеспечивает безопасность эксплуатации оборудования в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, металлургической, атомной промышленности и других отраслях.

Правильный выбор и применение безасбестовых материалов в значительной степени определяют работоспособность и надежность эксплуатации оборудования. Наши специалисты готовы оказать помощь при выборе материалов по техническим характеристикам и параметрам с учетом условий эксплуатации.



Преимущества получения готовых прокладок для клиента:

- изготовление прокладок любой геометрии
- снижение затрат клиента на содержание участка по изготовлению прокладок
- снижение затрат клиента, связанных с образованием отходов материала
- исключается риск брака при резке
- возможность изготавливать составные прокладки диаметром свыше 1,5 метра

КАК ПОВЫСИТЬ НАДЕЖНОСТЬ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ И СНИЗИТЬ ЗАТРАТЫ НА РЕМОНТ?

ПРЕДОСТАВЬТЕ РЕШЕНИЕ ЭТИХ ПРОБЛЕМ НАМ!



ВАТИ•ПРОМ

Завод уплотнительных материалов



Основные принципы и правила работы с безасбестовыми прокладками

Армирование прокладок просечно-вытяжной жстью (Novaphit SSTC) позволяет монтировать их без какого-то особенного оборудования. При этом не стоит применять вспомогательные антипригарные средства. Это может дать как раз обратный эффект, поскольку описанные выше материалы уже имеют антипригарное покрытие.

Никогда не подтягивайте прокладки из безасбестового, эластомеросодержащего материала, если они уже подвергались воздействию высокой температуры! Каждое подтягивание допустимо лишь при температуре и давлении окружающей среды.

И, главное, помните: правильный выбор и применение безасбестовых материалов в значительной степени определяют работоспособность и надежность эксплуатации вашего оборудования!

Влияние качества графита

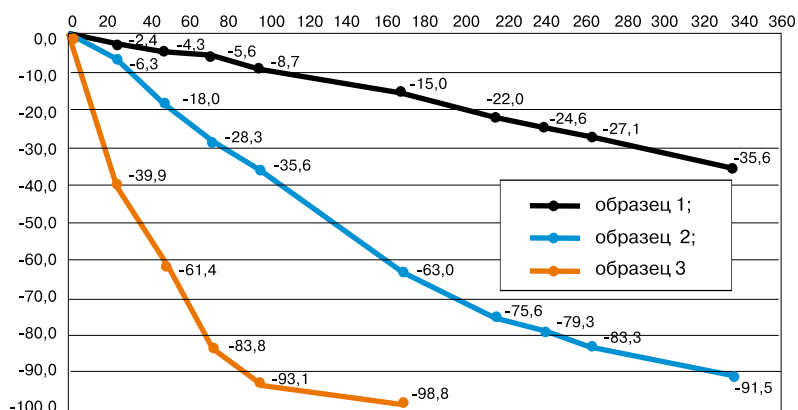
Для того чтобы оценить качество графитовой фольги, используемой в армированных прокладках, был проведен тест. Испытывались три вида графитовой фольги: армированные просечно-вытяжным металлом – novaphit SSTC с фольгой, применяемой в настоящее время (образец 1), более дешевый аналог европейского производителя (образец 2) и фольгой китайского производителя (образец 3).

Каждый из образцов подвергали воздействию температуры 550 °С в течение 326 часов, после чего измеряли изменение массы материалов, вес армировки не учитывался. На графике наглядно показан процесс окисления испытываемых образцов.

Данный тест наглядно показывает надежность прокладок novaphit SSTC при высоких температурах, даже если с кислородом взаимодействуют только края прокладки.

При всем вышесказанном следует заметить, что использование прокладок на основе графита в узлах и агрегатах, работающих при температурах до 200 °С, не совсем практично. Ведь прокладки из ТРГ достаточно дорогие по сравнению с асбесто-

Воздействие температуры 550 °С на различные материалы



выми аналогами. При низких рабочих температурах эффективнее применять более дешевые материалы, не содержащие графита, на основе различных каучуков и с различной структурой и наполнителями.

Применение в пищевой промышленности



Безасбестовые материалы нашли весьма широкое применение в пищевой промышленности. В России наиболее популярным прокладочным материалом для заводов пищевой промышленности является ВАТИ ТС. На данный материал получено санитарно-эпидемиологическое заключение, разрешающее контакт с пищевой водой. В Европе большим спросом пользуется материал novatesc PREMIUM, на который имеется заключение КТW, разрешающее использовать данный материал с питьевой водой и продуктами питания. Так, например, novatesc PREMIUM установлен на пивоварне Kulmbacher — одной из старейших пивоварен в Европе.

