



ВАТИ•ПРОМ

Завод уплотнительных материалов

Технология совершенства



Наша задача —
решение проблем
уплотнения для любых
условий эксплуатации
промышленного
оборудования



ЗАО «ВАТИ-ПРОМ» — одно из первых положило начало развитию технологий производства выпускаемой продукции без применения асбеста.

В 2001 году ОАО «ВАТИ» на базе технологии западногерманской фирмы Frenzelit, являющейся поставщиком таких гигантов западной индустрии, как AGFA, Akzo Nobel, Bayer, Krupp, Philips, Siemens, а также производителей автомобилей BMW, Chrysler, Deutz, Fiat, MAN, GM/Opel, Mercedes-Benz, Volkswagen, освоило производство безасбестовых уплотнительных материалов высокого качества для автомобильной промышленности. Тогда же на российский рынок были предложены материалы для промышленных предприятий, в производстве которых асбест не использовался, — novarhit, novatec.

В результате с фирмой Frenzelit заключено соглашение о совместном освоении рынка безасбестовых прокладочных материалов и расширении ассортимента выпускаемых материалов обеими компаниями. В 2004 году на базе производственных мощностей ОАО «ВАТИ» было создано дочернее предприятие ЗАО «ВАТИ-ПРОМ».

Миссией вновь созданного предприятия стало решение проблем уплотнения для

любых условий эксплуатации промышленного оборудования. Кроме того, было закуплено и установлено оборудование, позволяющее изготавливать и предлагать клиентам готовые прокладки любых конфигураций и размеров как из самых высокотехнологичных безасбестовых материалов, так и традиционных паронитов.

В настоящий момент ЗАО «ВАТИ-ПРОМ» в состоянии закрыть потребность любого предприятия по замене асбестосодержащих материалов на безасбестовые — прокладочные материалы и прокладки из них, сальниковые набивки, теплоизоляционные шнуры и ткани, тепложаростойкие картоны и изделия из них. Спектр разработанных и предлагаемых материалов вырос значительно и неизменно пополняется новыми разработками.

Материалы имеют разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, гигиенический сертификат, прошли испытания и получили одобрение независимых экспертных организаций, отраслевых институтов, ОАО «Концерн Энергоатом». Используются на крупнейших ГРЭС, АЭС, НПЗ России, а также на химических и металлургических предприятиях.



ВАТИ•ПРОМ

Завод уплотнительных материалов

Преимущества предлагаемых безасбестовых прокладочных материалов

Долговечность, а следовательно, продление межремонтных циклов (длительная безотказная эксплуатация оборудования, снижение затрат на ремонтное обслуживание).

Герметичность, а следовательно, экономичность с учётом потерь рабочих сред при их утечке даже для достаточно изношенных уплотняемых поверхностей.

Легкий демонтаж после эксплуатации. Не прилипает к поверхностям. Возможность поставки готовых прокладок любой геометрии и любого размера.

Экологически чистый материал – не содержит асбеста.

НА ЧТО СЛЕДУЕТ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ

ГАЗОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ

Любое уплотнение пропускает среду. Чем незначительнее проницаемость прокладок, тем меньше потерь несет уплотняемая среда. Газопроницаемость у асбестовых материалов выше, чем у безасбестовых.

СЖИМАЕМОСТЬ

Материал должен хорошо сжиматься, чтобы герметизировать зазор, но не деформироваться. Прокладка должна полностью заполнить место, требующее уплотнения.

ВОССТАНАВЛИВАЕМОСТЬ

При изменении объема уплотняемого соединения материал должен обеспечивать надежное уплотнение, например, в течение расширения и сокращения трубопроводов при перепадах температуры.

НАБУХАНИЕ

Некоторые прокладки не должны пропускать жидкость и набухать. В других случаях прокладки разработаны, чтобы набухать для поглощения жидкости, вынуждая прокладку расширяться и достигать полной герметичности.

СОСТАВ ПРОКЛАДОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Для каландрованных материалов очень важно, какой каучук применялся при изготовлении, — не бывает материалов на основе каучука, выдерживающих более 300 °С.

Для материалов на основе графита очень важна не столько чистота графита (обычно она не менее 98%), сколько тип примесей, что является для качества прокладочного материала более важным, чем его объём (например, 2% хрома опаснее, чем 6% кремния).



ВАТИ•ПРОМ

Завод уплотнительных материалов