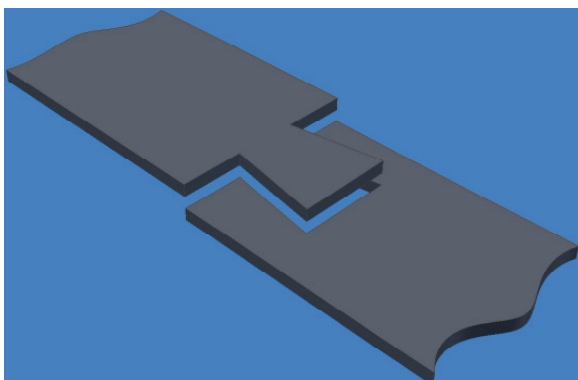


novaphit® выпускается в листах со стандартным размером 1000 x 1000 мм а также в формате XL 1500 x 1500 мм. Зачастую в химической промышленности или в машиностроении необходимы прокладки размером свыше 1500 мм. Мягкие прокладки на основе волокна в таких случаях можно соединять на скос. В случае армированных графитовых прокладочных материалов такой вид соединения является не самым идеальным.

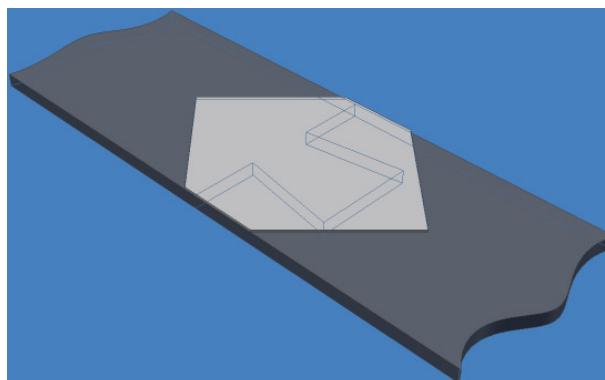
В некоторых случаях графитовые прокладки соединяются стык в стык. Такой вид соединения является слабым местом в прокладке. Основную проблему при этом составит металлическое армирование, что может привести к перехлёстыванию металла или щели, которые влекут за собой нарушение геометрии прокладки и таким образом её функциональности.

Преимуществом novaphit® является его особый вид армирования нержавеющей просечно-вытяжным металлом. Благодаря своей открытой трёхмерной структуре он позволяет графиту заполнять всё свободное пространство в ячейках.

Поэтому мы рекомендуем выполнять соединение следующим образом: Сегменты прокладки поочередно укладываются и соединяются на фланце. После сборки и выравнивания прокладки на место соединения сегментов приклеивается квадратики самоклеющейся графитовой плёнки Novaphit VS толщиной 0.35...0.5мм, согласно эскизу. Графитовая плёнка наносится только с одной стороны соединения.



Соединение “ласточкин хвост”



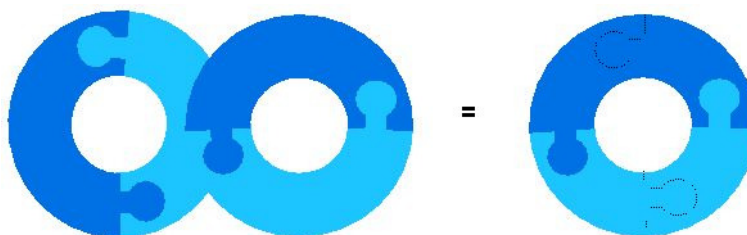
...с графитовой клейкой лентой

Данная технология, при правильном исполнении «ласточкин хвост», зарекомендовала себя на протяжении многих лет. В ходе усовершенствования технологии советуется применять графитовую плёнку, имеющую форму ромба. Размер плёнки зависит от ширины прокладки. Толщина плёнки в идеальном случае составляет 0,35 мм. При монтаже прокладки секцию с графитовой плёнкой можно примять при помощи молотка и пластмассового бруска на 2/3 первоначальной толщины плёнки в саму прокладку.

В конце концов потребитель решает в каком виде должна доставиться прокладка, в цельном или сегментами. На это решение могут повлиять такие факторы как упаковка и наличие достаточного места в монтажных условиях. К примеру у реактора, диаметром прокладки 2,5 метра и узким проходом вокруг установки условия поставки прокладки в сегментах очевидны и предписанны. Получая прокладку в сегментах часто можно сэкономить затраты на подготовительно-наладочные работы при монтаже. В связи с более удобным обращением и отправкой прокладок определённо больших размеров советуется их поставка в сегментах.

Также возможно дублировать сегментированные прокладки с помощью нанесения клея путём

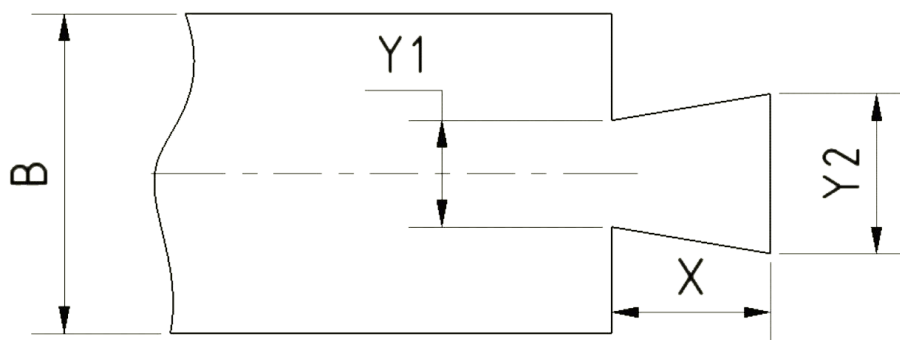
распыления. Кроме того клей может применяться как вспомогательное средство при монтаже прокладок например в виртуальном положении фланцевых узлов. Для дублирования двух прокладок изготавливаются толщины из 1,0 или 1,5мм. При этом применяется клей. Убедитесь в том, что во время дублирования двух прокладок места соединений сегментов этих прокладок не находятся друг над другом. На изображениях далее показаны правильное соединение.



Рекомендуемые геометрические размеры “ласточкиного хвоста” приведены в таблице ниже:

Schwalbenschwanz- geometrie			
B	X	Y1	Y2
20	10	6	9
21	10	7	10
22	11	7	10
23	11	7	10
24	12	8	12
25	12	8	12
26	13	8	12
27	13	9	13
28	14	9	13
29	14	9	13
30	15	10	15
31	15	10	15
32	16	10	15
33	16	11	16
34	17	11	16
35	17	11	16
36	18	12	18
37	18	12	18
38	19	12	18
39	19	13	19
40	20	13	19

Formeln:
 $X = \text{INT}(B/2)$
 $Y1 = \text{INT}(B/3)$
 $Y2 = Y1 + \text{INT}(B/6)$



Данные в этой таблице можно использовать как ориентировочные данные. Также возможны другие размеры и геометрическая форма, например кнопочное соединение.

Ласточкин хвост можно выполнить при помощи штамповочного инструмента. Если Вы используете плоттер или гидроабразивную систему следует учитывать ширину реза с запасом как в большую, так и в меньшую сторону.

Проектирование и изготовление сегментных прокладок требует тщательности и точности.

Соединение сегментов прокладки должно быть расположено как можно ближе к болтовому соединению. Помните, что рекомендуемая толщина графитовой плёнки составляет 0,35 мм. Эта толщина показала самые лучшие результаты относительно герметичности.